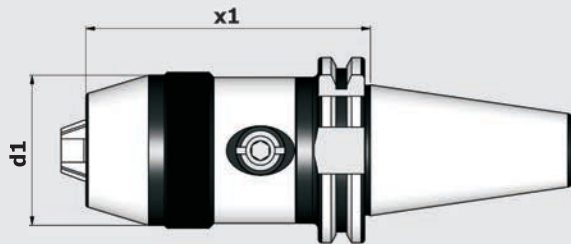


NC Kurzbohrfutter für Links- und Rechtslauf  
NC drill chucks for CW and CCW rotation  
Mandrin de perçage monoblocs



Konus	mm	x1	d1	code
Kegel	1-13	91	54	<b>HX13.D44.091</b>
Taper				
Cone	3-16	96	57	<b>HX16.D44.096</b>

**40**69871  
AD+BG6.3  
15.000

 $\leq 30\mu$ 


Konus	mm	x1	d1	code
Kegel	1-13	93	54	<b>HX13.D55.093</b>
Taper				
Cone	3-16	96	57	<b>HX16.D55.096</b>

**50**69871  
AG6.3  
15.000

 $\leq 30\mu$ 

**Precizna stezna glava sa integriranom drškom.**

Stežanje imbus ključem.  
za upotrebu na CNC strojevima sa visokim brojem okretaja.  
Bušenje, glodanje, razvrtavanje, urezivanje navoja.  
Rad u lijevo i u desno (za strojeve s kočenjem motora).  
Veliki moment stezanja >100Nm.  
Maksimalan pritisak tekućine za hlađenje : 50 bara  
Fino balansiranje G2.5-25.000 o/min, na upit

**Präzision-Kurzbohrfutter**

Anwendung in Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen  
Bohr-, Fräs-, Reib-, Gewindegewindeschneidaufgaben  
Spannen mit Sechskantschlüssel  
Für Rechts- und Linkslauf  
Anzugsmoment über 100 Nm  
Maximaler Kühlmitteldruck: 50 bar  
Wuchtgute wahlweise bis 25.000 U/min G2.5

**Precision drill chuck with integrated shank and hexagonal key lock**

For use on high-speed CNC machines  
Drilling, milling, reaming, tapping  
Permits CW and CCW turning  
High gripping torque, exceeding 100 Nm  
Maximum coolant pressure 50 bar  
Optional balancing service up to G2.5-25.000 rpm

**Mandrin de perçage de precision, monobloc**

Pour les machines CNC a grande vitesse  
Perçage, fraisage, alesage et filetage  
Serrage avec Cle Six Pans  
Permet la rotation a droite ou a gauche  
Couple de serrage superieur a 100 Nm  
Pression maxi pour liquide de refroidissement 50 bars  
Equilibrage plus fin sur demande jusqu'a 25.000 tr/min