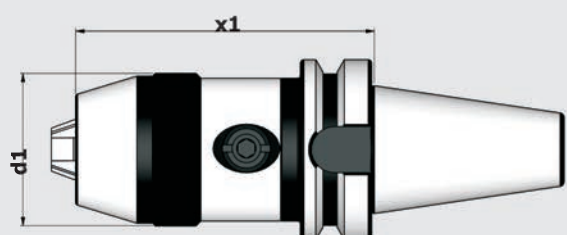


NC stezne glave  
za okretanje u lijevo i u desno

**SAB**

NC Kurzbohrfutter für Links- und Rechtslauf  
NC drill chucks for CW and CCW rotation  
Mandrin de perçage monoblocs

MAS-BT 403



Konus	mm	x1	d1	code
Kegel	1-13	96	54	<b>HX13.B44.096</b>
Taper				
Cone	3-16	99	57	<b>HX16.B44.099</b>

**40**

MAS-BT  
AD+B

G6.3  
15.000

≤30μ



Konus	mm	x1	d1	code
Kegel	1-13	107	54	<b>HX13.B55.107</b>
Taper				
Cone	3-16	110	57	<b>HX16.B55.110</b>

**50**

MAS-BT  
AD+B

G6.3  
15.000

≤30μ

**Precizna stezna glava sa integriranom drškom.**

Stežanje imbus ključem.  
za upotrebu na CNC strojevima sa visokim brojem okretaja.  
Bušenje, glodanje, razvrtavanje, urezivanje navoja.  
Rad u lijevo i u desno (za strojeve s kočenjem motora).  
Veliki moment stezanja >100Nm.  
Maksimalan pritisak tekućine za hlađenje : 50 bara  
Fino balansiranje G2.5-25.000 o/min, na upit

**Präzision-Kurzbohrfutter**

Anwendung in Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen  
Bohr-, Fräs-, Reib-, Gewindeschneidaufgaben  
Spannen mit Sechskantschlüssel  
Für Rechts- und Linkslauf  
Anzugsmoment über 100 Nm  
Maximaler Kühlmitteldruck: 50 bar  
Wuchtgute wahlweise bis 25.000 U/min G2.5

**Precision drill chuck with integrated shank and hexagonal key lock**

For use on high-speed CNC machines  
Drilling, milling, reaming, tapping  
Permits CW and CCW turning  
High gripping torque, exceeding 100 Nm  
Maximum coolant pressure 50 bar  
Optional balancing service up to G2.5-25.000 rpm

**Mandrin de perçage de précision, monobloc**

Pour les machines CNC a grande vitesse  
Perçage, fraisage, alesage et filetage  
Serrage avec Cle Six Pans  
Permet la rotation a droite ou a gauche  
Couple de serrage superieur a 100 Nm  
Pression maxi pour liquide de refroidissement 50 bars  
Equilibrage plus fin sur demande jusqu'a 25.000 tr/min