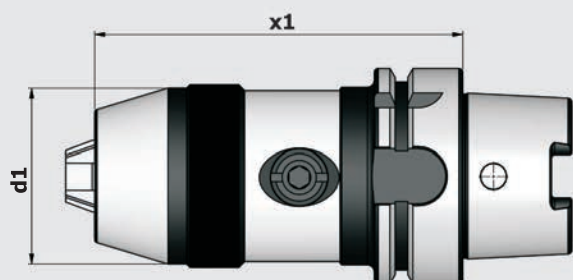


CNC stezne glave
za okretanje u lijevo i u desno,
sa unutarnjim hlađenjem ili bez unutarnjeg hlađenja

SAB

CNC Kurzbohrfutter für Links- und Rechtslauf, mit oder ohne IKZ
CNC drill chucks for CW and CCW rotation, with or without internal coolant supply
Mandrin de perçage monoblocs, avec ou sans arrosage central



HSK	mm	x1	d1	code
50	1-13	112	54	HX13.50A.112
	3-16	115	57	HX16.50A.115
Form A+C	1-13**	112	54	HX13.50A.112.IK
	3-16**	115	57	HX16.50A.115.IK



G6.3
15.000

HSK	mm	x1	d1	code
63	1-13	98	54	HX13.63A.098
	3-16	101	57	HX16.63A.101
Form A+C	1-13**	103	54	HX13.63A.103.IK
	3-16**	106	57	HX16.63A.106.IK



G6.3
15.000

HSK	mm	x1	d1	code
100	1-13	110	54	HX13.100A.110
	3-16	113	57	HX16.100A.115
Form A+C	1-13**	98	54	HX13.100A.098.IK
	3-16**	101	57	HX16.100A.101.IK



G6.3
15.000

** unutarnje hlađenje/ IKZ/ internal coolant/ arrosage central

HSK - ISO12164

Precizna stezna glava sa integriranom drškom.

Stežanje imbus ključem.
za upotrebu na CNC strojevima sa visokim brojem okretaja.
Bušenje, glodanje, razvrtavanje, urezivanje navoja.
Rad u lijevo i u desno (za strojeve s kočenjem motora).
Veliki moment stežanja >100Nm.
Maksimalan pritisak tekućine za hlađenje : 50 bara
Fino balansiranje G2.5-25.000 o/min, na upit

Präzision-Kurzbohrfutter

Anwendung in Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen
Bohr-, Fräs-, Reib-, Gewindeschneidaufgaben
Spannen mit Sechskantschlüssel
Für Rechts- und Linkslauf
Anzugsmoment über 100 Nm
Maximaler Kühlmitteldruck: 50 bar
Wuchtgute wahlweise bis 25.000 U/min G2.5

Precision drill chuck with integrated shank

For use on high-speed CNC machines
Drilling, milling, reaming, tapping
Permits CW and CCW turning
High gripping torque, exceeding 100 Nm
Maximum coolant pressure 50 bar
Optional balancing service up to G2.5-25.000 rpm

Mandrin de perçage de précision, monobloc

Pour les machines CNC a grande vitesse
Perçage, fraisage, alesage et filetage
Serrage avec Cle Six Pans
Permet la rotation a droite ou a gauche
Couple de serrage superieur a 100 Nm
Pression maxi pour liquide de refroidissement 50 bars
Equilibrage plus fin sur demande jusqu' a 25.000 tr/min